# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

10-222129

(43) Date of publication of application: 21.08.1998

(51)Int.CI.

G09G 3/36

G02F 1/133

(21)Application number: 09-020442

(71)Applicant: NANAO CORP

(22)Date of filing:

03.02.1997

(72)Inventor: KAWASHIMA HIROSHI

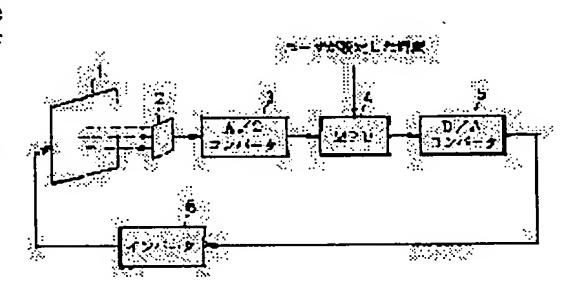
NITSUTA TATSUHISA

# (54) LUMINANCE CONTROLLER FOR BACK LIGHT FOR LIQUID CRYSTAL DISPLAY DEVICE

## (57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To control the luminance of the back light of a liquid crystal display device so as to become a correct luminance by canceling the variance of the luminance of the back light and the variance of the sensitivity of a sensor of itself.

SOLUTION: A light quantity at the time a back light 1 is lighted with the maximum luminance is detected with a photosensor 2 and the output of the sensor is converted into a digital signal by an A/D converter 3 and an MPU 4 controls an inverter 6 so that the present detection value of the photosensor 2 becomes a target luminance sensor value by reading the sensor value of the maximum luminance and the set value of the luminance set by an user and by operating the luminance sensor value made to be a target.



# LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

12.10.1998

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3193315

[Date of registration]

25.05.2001

[Number of appeal against examiner's decision of

rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision

of rejection]

[Date of extinction of right]

# (19)日本国特許庁 (JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平10-222129

(43)公開日 平成10年(1998) 8月21日

(51) Int.CL <sup>6</sup>		識別記号	FI			
G09G	3/36		G09G	3/36		
G02F	1/133	5 3 5	G 0 2 F	1/133	5 3 5	

# 審査請求 未請求 請求項の数2 OL (全 6 頁)

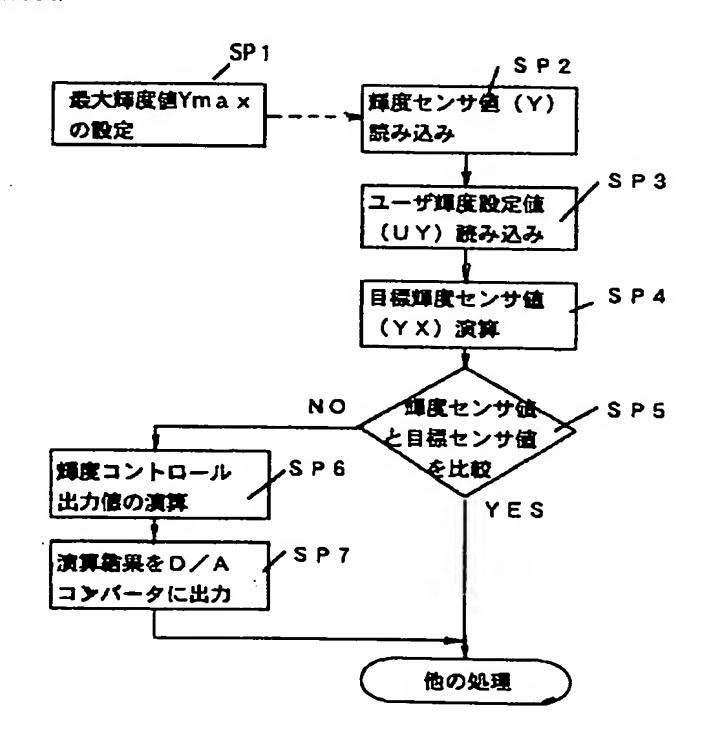
		(22 0
(21)出膜番号	特顯平9-20442	(71)出願人 391010116 株式会社ナナオ
(22) 出廣日	平成9年(1997)2月3日	石川県松任市下柏野町153番地
		(72)発明者 川島 浩 石川県松任市下柏野町153番地 株式会
		ナナオ内 (72)発明者 新田 竜久
		石川県松任市下柏野町153番地 株式会 ナナオ内
		(74)代理人 弁理士 深見 久郎 (外2名)
	•	

# (54) 【発明の名称】 液晶表示装置用パックライトの輝度制御装置

## (57)【要約】

【課題】 バックライトの輝度のばらつきやセンサ自体 の感度のばらつきによる影響をキャンセルし、正確な輝度となるように制御する。

【解決手段】 バックライトが最大輝度で点灯しているときの光量を光センサ2で検出し、その出力をA/Dコンバータ3でディジタル信号に変換し、MPU4は最大輝度のセンサ値とユーザが設定した輝度の設定値を読込み、目標とする輝度センサ値を演算し、現在の光センサ2の検出値が目標輝度センサ値となるようにインバータ6を制御する。



### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 液晶表示装置を照明するためのバックラ イトの輝度を制御する輝度制御装置であって、

前記バックライトが最大輝度で点灯しているときの光量 を検出するための光検出手段、

ユーザが所望の輝度となるように設定するための輝度設 定手段、および前記バックライトが最大輝度で点灯して、 いるときの前記光検出手段の検出出力を基準とし、前記 輝度設定手段によって設定された輝度となるように前記 バックライトの輝度を制御する制御手段を備えた、液晶 表示装置用バックライトの輝度制御装置。

【請求項2】 前記光検出手段は、前記液晶表示装置の 背面側に設けられることを特徴とする、請求項1の液晶 表示装置用バックライトの輝度制御装置。

### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【発明の属する技術分野】この発明は液晶表示装置用バ ックライトの輝度制御装置に関し、特に、液晶表示装置 を背面から照明するバックライトの輝度を制御するよう な輝度制御装置に関する。

#### [0002]

【従来の技術】近年、パーソナルコンピュータやワード プロセッサなどにおいて液晶表示装置が多用されている が、液晶表示装置はその背面にバックライトが設けられ ていて、このバックライトからの光によって表示面の明 るさが確保されている。バックライトは、たとえば冷陰 極線管(CFL)が用いられており、長時間の使用によ って光量が低下し、輝度が初期値に対して50%以下に 低下した時点を寿命としている。

【0003】この寿命の判定は一般的のユーザが判断す ることは困難であるため、バックライトの寿命を検出し てユーザに知らせるための装置がたとえば特開平5-1 3178号公報に記載されている。この装置では、バッ クライトの光量を光量センサで検出して増幅し、そのレ ベルが初期値の50%以下になったときにアラームによ りユーザに知らせている。

#### [0004]

【発明が解決しようとする課題】ところが、バックライ トとして使用している冷陰極線管は、初期特性において も明るさにばらつきがあり、同一輝度で発光しないとい 40 う特性がある。上述の装置では、輝度が50%低下した ときに寿命であると規定しているため、個々のバックラ イトの輝度ばらつきに対して正確に50%を検出するこ とができない。また、光量センサとして通常フォトトラ ンジスタやフォトダイオードなどが用いられるが、これ らの光量センサ自体が持つばらつきがあり、正確に50 %の輝度低下を検出することはできなかった。

【0005】それゆえに、この発明の主たる目的は、バ ックライトの輝度のばらつきやセンサ自体の感度のばら つきによる影響をキャンセルし、正確な輝度低下を把握 50

し得る液晶表示装置用バックライトの輝度制御装置を提 供することである。

2

#### [0006]

【課題を解決するための手段】請求項1に係る発明は、 液晶表示装置を照明するためのバックライトの輝度を制 御する輝度制御装置であって、バックライトが最大輝度 で点灯しているときの光量を検出するための光検出手段 と、ユーザが所望の輝度となるように設定するための輝 度設定手段と、バックライトが最大輝度で点灯している ときの光検出手段の検出出力を基準とし、輝度設定手段 によって設定された輝度となるようにバックライトの輝 度を制御する制御手段を備えて構成される。

【0007】請求項2に係る発明では、請求項1の光検 出手段は、液晶表示装置の背面側に設けられる。

#### [0008]

【発明の実施の形態】図1はこの発明の一実施形態を示 すプロック図である。図1において、液晶表示モジュー ル1の背面側には光センサ2が設けられ、光センサ2は バックライトからの光量を検出し、光の強さに応じたア ナログ電圧をA/Dコンバータ3に与える。A/Dコン バータ3はその光量に応じたアナログ電圧をディジタル 信号に変換してMPU4に与える。MPU4は後述の図 3に示すフローチャートに基づくプログラムを実行し、 検出された光量をもとにして、ユーザが設定した輝度を 考慮して、輝度制御信号を演算し、 D/A コンバータ 5 に出力する。D/Aコンバータ5はMPU4から出力さ れた輝度制御信号をアナログ信号に変換してインバータ 6に与える。インバータ6はそのアナログ輝度制御信号 に応じて液晶モジュール1のバックライトの光量を制御 する。

【〇〇〇9】図2は液晶モジュールと光センサを示す分 解斜視図である。図2において、液晶表示モジュール1 はLCDパネル11と拡散シート12と集光シート13 とバックライトとしての蛍光管14と導光板15と反射 シート16とから構成されている。光センサ2はセンサ プリント基板7に取付けられており、センサプリント基 板7は基板取付部8に取付けられ、基板取付部8はドー ナツクッション9を介して反射シート16側に取付けら れる。したがって、光センサ2は反射シート16から漏 れてくる蛍光管14からの光量を検出する。

【0010】図3はこの発明の一実施形態の具体的な動 作を説明するためのフローチャートであり、図4はこの 発明の一実施形態で用いられる冷陰極線管の輝度変動特 性を示す図である。

【0011】次に、図1~図3を参照して、この発明の 一実施形態の具体的な動作について説明する。最初に、 ステップ(図示ではSPと略称する)SP1において、 MPU4はバックライトの最大輝度を設定する。最大輝 度の設定は、工場での出荷時や、図2の蛍光管14の交 換時、もしくは光センサ2の交換時に行なわれる。この

設定の目的は、蛍光管 1 4 などのばらつきによるセット ごとの輝度の違いと、光センサ 2 の感度ばらつきを吸収 するために行なわれる。内容としては、蛍光管 1 4を 1 0 0 %の最大輝度にて発光させてエージングし、蛍光管 1 4 の輝度が安定したところでM P U 4 が A / D コンパータ 3 でディジタル信号に変換された光センサ 2 の出力を記憶する。この記憶された値がセットの持つ最大輝度値(Y m a x)となる。

【0012】次に、ステップSP2~SP7において、MPU4はバックライトの輝度制御を行なう。この輝度制御は、上述の最大輝度を設定した後、一般使用状態において定期的に繰返される。まず、ステップSP2において、MPU4がA/Dコンピュータ3でディジタル信号に変換された光センサ2の出力を読取る。これが現在のバックライト輝度値(Y)とされる。

【0013】次に、ステップSP3において、ユーザの一輝度設定値(UY)を読込む。この輝度設定値(UY)は、セットに予め取付けられた操作スイッチなどの操作により、ユーザが任意に設定することができ、ユーザが最大輝度に対して何%で使用したいかを表わす値となる。ステップSP4において、上述の最大輝度Ymaxとユーザ輝度設定値(UY)をもとに目標輝度センサ値(YX)を演算する。

【0014】ステップSP5において、輝度センサ値Yと目標センサ値YXとを比較し、一致していれば処理を終了する。一致していなければ、ステップSP6において、光センサ2で検出される輝度センサ値(Y)が目標輝度センサ値(YX)に近づくように、輝度コントロール出力値に所定値を加算(あるいは減算)し、この演算された輝度コントロール出力値がステップSP7でD/Aコンバータ5の輝度コントロール出力値が書換えられる。このため、たとえば輝度設定を50%としたとき、図4に示すように、周囲温度の変化などの環境条件が変化しても、ほぼ一定の光量でバックライトを発光させることができる。

【0015】したがって、各セットごとにばらつきのある画面輝度を100%有効に出すことができ、併せて光センサ2の感度にばらつきがあってもその影響を受けず

に輝度制御を可能にできる。また、安定した調光比(最大輝度と最小輝度の比)を確保できる。また、初期の最大輝度を記憶しておくことにより、蛍光管 1 4 の劣化による輝度の減少率を把握することが可能となり、蛍光管 1 4 の交換時期などの目安として利用することが可能となる。

#### [0016]

【発明の効果】以上のように、この発明によれば、バックライトが最大輝度で点灯しているときの光量を検出し、それを基準とし、ユーザが設定した輝度となるようにバックライトを制御するようにしたので、バックライトの輝度のばらつきやセンサ自体の感度のばらつきによる影響をキャンセルし、正確な輝度となるように制御することができる。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】この発明の一実施形態を示すブロック図である。

【図2】この発明の一実施形態で用いられる液晶表示モジュールと光センサを示す分解斜視図である。

o 【図3】この発明の一実施形態の具体的な動作を説明するためのフローチャートである。

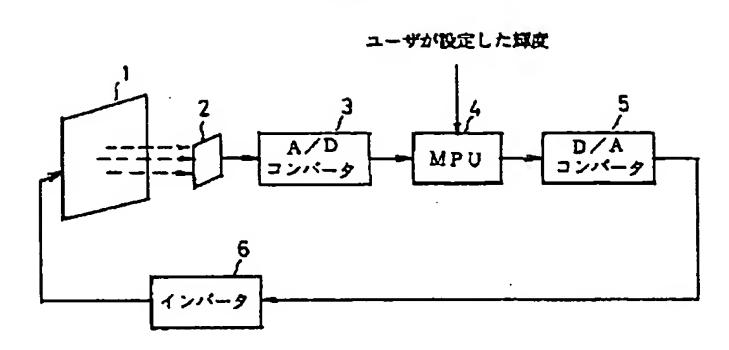
【図4】この発明の一実施形態で用いられる冷陰極線管 の輝度変動特性を示す図である。

### 【符号の説明】

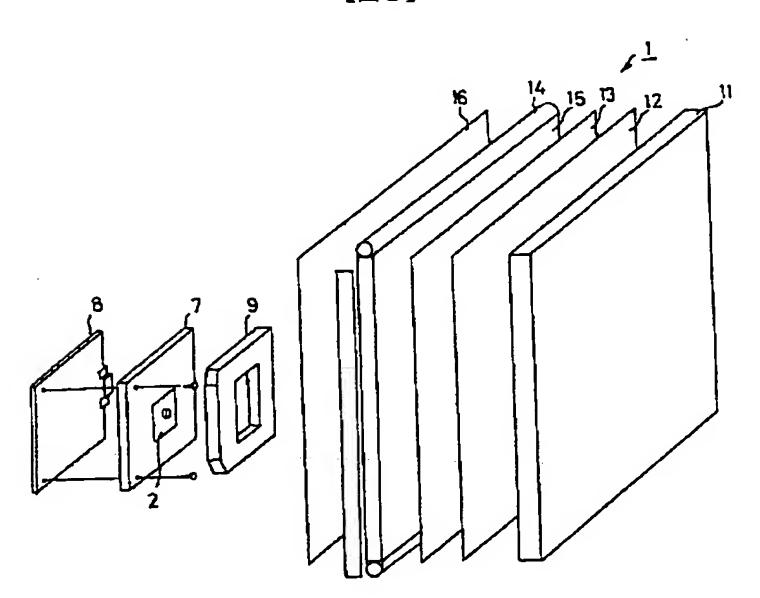
- 1 液晶表示モジュール
- 2 光センサ
- 3 A/Dコンバータ
- 4 MPU
- 5 D/Aコンバータ
- 6 インパータ
  - 7 センサプリント基板
- 8 基板取付部
  - 9 ドーナツクッション
  - 11 LCDパネル
- 12 拡散シート
- 13 集光シート
- 1 4 蛍光管
- 15 導光板
- 16 反射シート

4

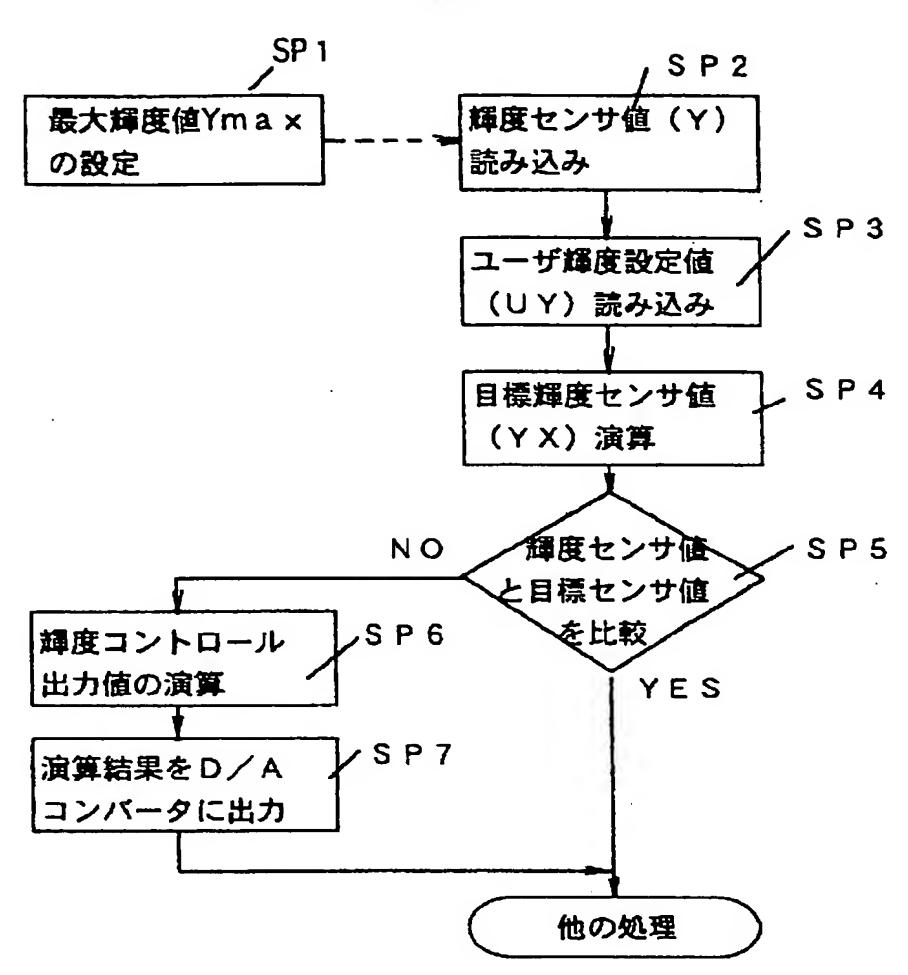
[図1]



[図2]







[図4]

